

IZJAVA O LASTNOSTIH

DoP št. 0756-CPD-0303 - SL

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

sidrna povezava z fischer injekcijsko malto FIS V ali FIS VS

2. Tip, serijska ali zaporedna številka ali kateri koli drug element, na podlagi katerega je mogoče prepoznati gradbene proizvode, v skladu s členom 11(4):

ETA-08/0266, dodatek 1 – 7

3. Predvidena uporaba ali predvidene vrste uporabe gradbenega proizvoda v skladu z veljavno harmonizirano tehnično specifikacijo, kot jih predvideva proizvajalec:

generični tip	kasnejša povezava
za uporabo v	normalni beton C12/15 - C50/60 (EN 206)
obremenitev	Statično in skoraj statično
Material	armaturna palice
	velikosti: armaturna palice 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28
	Rebar sidro FRA: uporaba v suhi notranjosti in na prostem pod agresivnimi pogoji
	velikosti: FRA 12, FRA 16, FRA 20
	Rebar sidro FRA C uporaba v suhi notranjosti in na prostem pod agresivnimi pogoji
velikosti: FRA 12 C, FRA 16 C, FRA 20 C	

4. Ime, registrirano trgovsko ime ali registrirana blagovna znamka in naslov proizvajalca v skladu s členom 11(5):
fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Nemčija

5. Po potrebi ime ali naslov pooblaščenega zastopnika, katerega pooblastilo zajema naloge, opredeljene v členu 12(2): ---

6. Sistem ali sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda, kot je določeno v Prilogi V: **1**

7. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega velja harmoniziran standard: ---

8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena:
Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) izdal ETA-08/0266

na podlagi ETAG 001-1, ETAG 001-5; EOTA TR 023.

MPA Darmstadt 0756-CPD izvedel

(i) določitev tipa proizvoda na podlagi preskušanja tipa (vključno z vzorčenjem), izračuna tipa, vrednosti iz preglednice ali opisne dokumentacije proizvoda;

- (ii) začetnega pregleda proizvodnega obrata in tovarniške kontrole proizvodnje;
 - (iii) stalnega nadzora, ocenjevanja in vrednotenja tovarniške kontrole proizvodnje.
- v okviru sistema **1** in izdal potrdilo o nespremenljivosti lastnosti **0756-CPD-0303**.

9. Navedena lastnost

Bistvene značilnosti	metoda ocenjevanja	Lastnost	Harmonizirane tehnične specifikacije
značilna vlečna nosilnost	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, dodatek 11	ETAG 001-1
minimalna medosna razdalja in razdalja do roba	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, dodatek 5	

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9.

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4:

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach

Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher

Dipl.-Ing.

Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-19